(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-102178

(43)公開日 平成8年(1996)4月16日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 1 1 B 33/02

501 B

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 5 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平6-259667

平成6年(1994)9月30日

(71)出願人 000003595

株式会社ケンウッド

東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号

(72)発明者 鈴木 隆文

東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号 株式

会社ケンウッド内

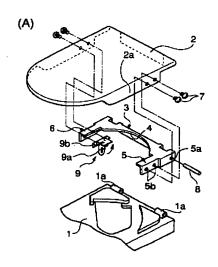
(74)代理人 弁理士 垣内 勇

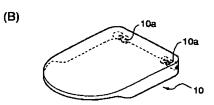
(54)【発明の名称】 CDプレーヤのカバー取付構造

(57)【要約】

【目的】機器本体の1つのケース部を共用して樹脂製の カバーと金属製のカバーを選択的に取り付けることがで きるCDプレーヤのカバー取付構造を提供することにあ る。

【構成】ポータプルCDプレーヤの機器本体のケース部 1にヒンジ部を介して樹脂製のカパー10と金属製のカ バー2とを選択的に取り付けるための機構であって、金 属製のカバー2には上記ケース部1に設けられている-方のヒンジ部1aに対応する他方のヒンジ部3aを形成 した樹脂製のホルダー3を取り付けて該ホルダー3を介 して取り付けるように構成したものである。





1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポータブルCDプレーヤの機器本体のケ ース部にヒンジ部を介して樹脂製のカバーと金属製のカ パーとを選択的に取り付けるための機構であって、金属 製のカバーには上記ケース部に設けられている一方のヒ ンジ部に対応する他方のヒンジ部を形成した樹脂製のホ ルダーを取り付けて該ホルダーを介して取り付けるよう に構成したことを特徴とするCDプレーヤのカバー取付 構造。

ホルダーにはディスクに対応する弧状部 10 【請求項2】 が設けられていることを特徴とする請求項1記載のCD プレーヤのカバー取付構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、CDプレーヤーのカバ 一取付構造に係り、特に樹脂製のカバーと金属製のカバ ーとを選択的に取り付ける場合に適するカバー取付構造 に関する。

[0002]

【従来の技術】ポータブルCDプレーヤーのディスク載 20 置面を覆うためのカバーは機器本体のケース部にヒンジ 部を介して開閉自在に取り付けられており、従来は、高 級機種にはアルミ製のカバーが使用され、低価格機種に は樹脂製のカバー(モールドカバー)が使用されてい る。

【0003】この場合、樹脂製のカバーにおいては成形 の容易性から、上記ケース部に形成されている一方のヒ ンジ部に対応する他方のヒンジ部を樹脂カバーに直接形 成しているが、アルミ製のカバーの場合には、図3に示 すように、ケース部11に形成した一方のヒンジ部11 aに対応する他方のヒンジ部13aを設けた板金製のホ ルダー13をアルミ製のカバー12の内面側に取り付け て、該ホルダー13を介してケース部11に取り付けて いる。図において、14はヒンジ軸であって、上記一方 のヒンジ部11a、カバー12に形成した軸孔12a及 び他方のヒンジ部13aを介して挿入され、これによっ てカバー12が開閉自在に取り付けられている。12b は上記他方のヒンジ部13aが嵌合するようにカバー1 2に形成された凹部である。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、図3に示す ような板金製のホルダー13を使用する形式では樹脂製 のカバーを取り付ける場合はケース部11を共用するよ うな構造をとることができなかった。

【0005】本発明の目的は、機器本体の1つのケース 部を共用して樹脂製のカバーと金属製のカバーを選択的 に取り付けることができるCDプレーヤのカバー取付構 造を提供することにある。

[0006]

カバー取付構造は、機器本体のケース部にヒンジ部を介 して樹脂製のカバーと金属製のカバーとを選択的に取り 付けるための機構であって、金属製のカバーには上記ケ ース部に設けられている一方のヒンジ部に対応する他方 のヒンジ部を形成した樹脂製のホルダーを取り付けて該 ホルダーを介して取り付けるように構成したものであ る。このホルダーにはディスクに対応する弧状部を設け ることができる。

[0007]

【作用】ホルダーは樹脂成形され、ケース部に設けられ ている一方のヒンジ部に対応する他方のヒンジ部とカバ 一への取付部が設けられており、この取付部を金属製の カバーの取付面にネジ止め等により取り付ける。このカ バーを機器本体のケース部に取り付けるに際しては、上 記ケース部に設けられている一方のヒンジ部とホルダー に設けられている他方のヒンジ部とを合致させた状態で ホルダーの外側面に形成した軸孔から上記他方のヒンジ 部及び一方のヒンジ部にヒンジ軸を挿入して取り付け る。

【0008】なお、樹脂製のカバーを取り付ける場合 は、従来と同様にケース部の一方のヒンジ部と樹脂カバ 一の他方のヒンジ部を合致させた状態でカバーの外側面 の軸孔からヒンジ軸を挿入して取り付けるものである。

【0009】上記のような構成とすることにより、樹脂 製のカバーにしか組み合わせることができなかったケー ス部に金属製のカバーをも取り付けることができ、ケー ス部を共用することができる。

[0010]

【実施例】図1は本発明に係るCDプレーヤーのカバー 取付構造の実施例を示す斜視図であり、(A)は各部材 の分解斜視図、(B)は樹脂製力バーの斜視図である。 図2はホルダーを裏面側から見た斜視図であり、(A) はホルダーの一方の側の隅角部を示す要部の斜視図、

(B) は他方の側の隅角部を示す要部の斜視図である。 図において、1はポータブルCDプレーヤーの機器本体 のケース部であり、図1(B)に示すような樹脂製カバ ー10を取り付けるための形状に成形されており、この 樹脂製力バー10を開閉自在とするための一方のヒンジ 部1aが設けられていて、樹脂製力バー10に設けられ ている他方のヒンジ部10aを合致させた状態でヒンジ 軸(図示しない)を挿入して取り付けるようになってい る。

【0011】2は金属製(アルミ製)のカバーであっ て、機種により上記樹脂製カバー10に代えて取りつけ られるものであり、上記樹脂製カバー10と略同様に前 円後方の外形形状をなしている。3は上記金属製のカバ -2に取りつけられる樹脂製のホルダーであって、上記 ケース部1の一方のヒンジ部1 a に対応する他方のヒン ジ部3 aが形成されており、このホルダー3を上記金属 【課題を解決するための手段】本発明のCDプレーヤの 50 製のカバー 1 の後部裏面側に取り付け、該ホルダー 3 を

40

3

介してケース部1に開閉自在に取り付けるようにしたも のである。

【0012】上記ホルダー3は平面略「コ」字形をなしていてその凹部にディスクに対応する弧状部4が形成されており、両側部には上記カバー2の取付面2aに対応する取付部5,6が設けられている。この取付部5,6は断面略「L」字形をなしていて外側面には上記ヒンジ部3aに貫通する軸穴5aが形成され、更に、上記金属製のカバー2の両側縁に設けられている取付面2aとネジ7でネジ止めするためのネジ穴5bが形成されてい 10る。

【0013】また、この取付部の内側面は図2において左右で異ならせてあり、一方の取付部5の内側面にだけネジ穴5bのボス5cを形成すると共に他方の取付部6の内側面にはこれを形成しないで、この部分にカバー2を機器本体から開く方向にバネ9cの弾発力を与えるカバー開閉用のアーム部材9を共締めするように構成してある。このアーム部材9は、取付部6に共締めされる共締め部9bにアーム9aが軸支され、かつ、図1において矢示方向にバネ9cの弾発力が働くように付勢されて2の後縁部に位置決めすると共に仮固定するためのフック部である。

【0014】金属製のカバー2の取り付け際しては、ホルダー3を一方の側の取付部5を介して金属製のカバー2にネジ止めし、他方の側の取付部6に延びてきているアーム部材9とカバー2の取付面2aとを該取付部6に共締めして、ケース部1のヒンジ部1aとホルダー3のヒンジ部3aとを合致させた状態で両側面からヒンジ軸8を差し込んで連結することにより金属製のカバー2を30ケース部1に回転自在に取り付けることができる。

【0015】従って、従来は樹脂製力バーにしか組み合わせることができなかったケース部を金属製のカバーにも共用することができる。また、上記ホルダー3は平面略「コ」字形をなしていてその凹部にディスクに対応する弧状部5が形成されているからディスクとホルダーと

のクリアランスを確保することができ、耐震性に優れた ものとなる。。

[0016]

【発明の効果】本発明によれば、樹脂製カバーにしか組み込むことができなかった機器本体のケース部を金属製のカバーの組み込みにも共用することができ、従来のものよりも経済性に優れている。また、金属製のカバーの構造が簡略化されるため、金属製のカバーの金型代が安価になる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るCDプレーヤーのカバー取付装置の実施例を示し、(A)は分解斜視図、(B)は樹脂製カバーを示す斜視図。

【図2】ホルダーを裏面側から見た斜視図であり、

(A) はホルダーの一方の側の隅角部を示す要部の斜視図、(B) は他方の側の隅角部を示す要部の斜視図。

【図3】従来の金属製力パーの取付構造を示す要部の斜 視図。

【符号の説明】

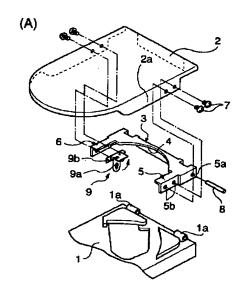
1

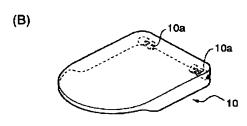
_	-	> \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	1 a	一方のヒンジ部
	2	金属製のカバー
	2 a	取付面
	3	ホルダー
	3 a	他方のヒンジ部
	4	弧状部
	5	一方の取付部
	5 a	軸穴
	5 b	ネジ穴
)	5 c	ポス
	6	他方の取付部
	7	ネジ
	8	ヒンジ軸
	9	アーム材
	1 0	樹脂製カバー
	10 a	樹脂製カバーのヒンジ部

ケース部

BNSDOCID: <JP 408102178A >

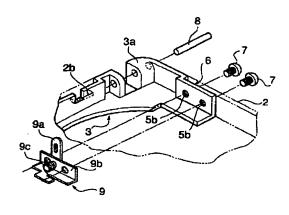
【図1】

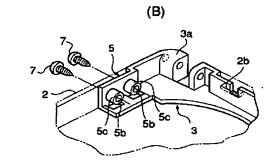




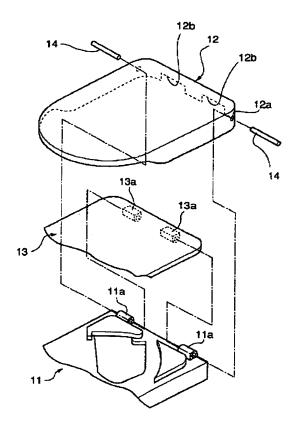
【図2】

(A)





【図3】



THIS PAGE BLANK (USPTO)